

Elettrodo tipo	Citoghis Ni										
Rivestimento	Grafitico										
Classificazioni	SFA-AWS A5.15: ENiCl DIN 8573: ENi-BG11										
Rendimento %	100										
Caratteristiche meccaniche deposito	Durezza ~ 160 HB										
Analisi chimica deposito %	C 0,8 ÷ 1,6 Ni 92 ÷ 95 Fe 3 ÷ 5										
Applicazioni	Elettrodo adatto alla saldatura della ghisa grigia in piccoli e medi spessori, poco sollecitati. Deposito e zona di transizione lavorabili all'utensile e martellabili per diminuire le tensioni interne. In posizioni difficili può essere vantaggioso eseguire la saldatura con pinza al polo negativo. Colore: grigio chiaro.										
Alimentazione	C.C. ± /C.A.										
Corrente	<table border="1"> <thead> <tr> <th>∅</th> <th>Amp</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2.5</td> <td>55 ÷ 110</td> </tr> <tr> <td>3.2</td> <td>80 ÷ 140</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>100 ÷ 190</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>150 ÷ 260</td> </tr> </tbody> </table>	∅	Amp	2.5	55 ÷ 110	3.2	80 ÷ 140	4	100 ÷ 190	5	150 ÷ 260
∅	Amp										
2.5	55 ÷ 110										
3.2	80 ÷ 140										
4	100 ÷ 190										
5	150 ÷ 260										